

# 10

## 溶接機械

---

87～94



GAW-150ES



DLW-300ES

## ■仕様

メーカー・モデル	デンヨー ES GAW-150	デンヨー DLW-300ES	デンヨー DLW-300ESW
●溶接電源			
形式	直流	直流	直流
定格出力 kw	3.58	8.74	1人：単独使用 8.74 2人：同時使用 3.58×2
定格電流 A	140	280	1人：単独使用 280 2人：同時使用 140
溶接電流調整範囲 A	30～150	30～300	1人溶接 60～300 2人溶接 30～150
定格電圧 V	25.6	31.2	1人：単独使用 31.2 2人：同時使用 25.6
定格使用率 %	50	50	50
適用溶接棒 mm	2～3.2	2.0～6.0	1人溶接 2.6～6.0 2人溶接 2.0～3.2
●交流電源			
周波数 Hz	50/60	50/60	60
定格出力 kVA	2.5	6.0/9.9	6.0/9.9
定格電圧 V	100	110/220	110/220
定格電流 A	25	54.5/25.9	54.5/25.9
相数	単相	単相/3相	単相/3相
●エンジン			
名称	富士重工 EX27DS	ヤンマー3TNE68-U	クボタ D905-KA
形式	空冷4サイクル OHC	4サイクル水冷3気筒	4サイクル水冷3気筒
定格出力 kw	5.1	17.3	17.3
回転数 r.p.m	3600	3600	3600
使用燃料	無鉛ガソリン	軽油	軽油
燃料タンク容量 ℓ	10	36	36
●寸法・重量			
全長 mm	680	1410	1410
全幅 mm	486	680	680
全高 mm	640	770	770
重量 kg	77	427	449

- TIG 溶接（適用電極径0.5～2.4mmφ）  
電子制御で安定したアーク性能
- 手溶接（適用溶接棒2.0～5.0mmφ）
- 補助電源  
照明や電動工具が使用できる単相交流電源を装備。



DAT-270ES2

## ■仕様

メーカー・モデル		デンヨー-DAT-270ES2				
溶接電源	TIG溶接	特性	直流定電流	周波数 Hz	50/60	
		定格出力 kW	4.8	交流電源	相数	単位(2線式)
		定格電流 A	250	定格出力 kVA	3.0	
		定格電圧 V	19.0	定格電圧 V	100	
		電流調整範囲 A	15～270	力率	1.0	
	手溶接	定格使用率 %	50	名称	クボタD722-KB	
		高周波発生方式	直列重畳形・火花発振式	型式	4サイクル水冷	
		ガスアフターフロー時限 秒	2～30	ダイゼルエンジン	定格出力 kW(ps)r.p.m	10.9/2800
		特性	直流定電流	総排気量 ℓ	0.719	
		定格出力 kW	7.5	燃料タンク容量 ℓ	26	
液	定格電流 A	250	バッテリー ×個	55B24L×1		
	定格電圧 V	30	寸法：全長×全幅×全高 mm	1320×680×1000		
	電流調整範囲 A	30～250	乾燥質量(整備質量) kg	345(377)		
	定格使用率 %	40	7mm騒音値 dB(A)	83		
	適用溶接棒径 mm	2.0～5.0	(無負荷高速時4方向平均値)			



PCX-70SS II

■エアークラズマ切断

切断板厚	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45
鉄										
亜鉛メッキ鋼板										
ステンレス										
アルミ										
銅										
しんちゆう										

- TIG溶接（適用電極径2～6mmφ）  
アーク切れのない安定した本格的な手溶接が可能
- 補助電源  
照明や電動工具が使用できる単相交流電源を装備
- エアークンプレッサー  
サービスカプラにより空気工具が使用可能

■仕様

メーカー・モデル		デンヨー PCX-70SS II			
発電機	形式	回転界磁形周期発電機(ブラシレス)	名称	ヤンマー3TNE74	
	定格回転数	min <sup>-1</sup> (r.p.m)	定格出力 KW(PS)min <sup>-1</sup> (rpm)	19.1(26)/3600	
	切断出力	定格電流	A	総排気量	ℓ
		定格負荷電圧	V	気筒数	3
		定格使用率	%	内径×行程	mm
		電流範囲	A	冷却方式	ラジエーター水冷
		電流制御方式	トランジスタ・チョッパ	燃料	軽油
		無負荷電圧	V	燃料タンク	ℓ
		定格電流	A	オルタネータ	V-W
	溶接出力	定格負荷電圧	V	セルモータ	V-kW
		定格使用率	%	バッテリー	×個
		電流範囲	A	名称	アトラスTE22B単気筒レシプロ
		定格出力	kVA	定格回転数	min <sup>-1</sup>
	補助電源	電圧	V	吐出空気圧	kPa(kgf/cm <sup>2</sup> )
電流		A	吐出空気量	ℓ/min	
周波数		Hz	エアータンク容量	ℓ	
形式		CT-0701	寸法(長さ×幅×高さ)	mm	
ケーブル長	m	乾燥質量(整備質量)	kg		

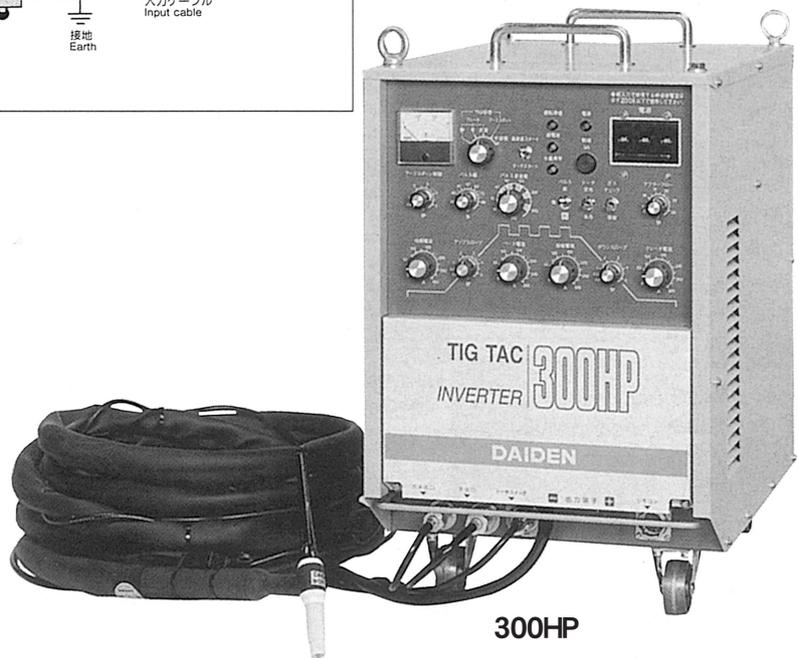
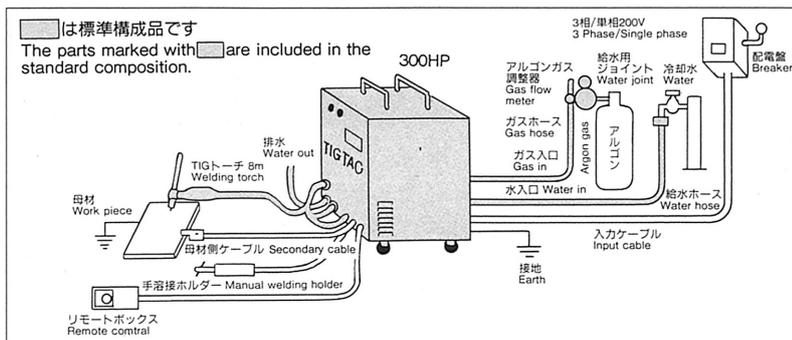
- 出力電流200A で重量8kg、A4サイズのコンパクトボディで持ち運びの手軽さ、使い易さを徹底追及。
- 直流パルス TG/手溶接・単相100/200/220V 兼用機。
- 直流パルス TIG溶接（ステンレス・銅・ニッケル合金・チタン・低合金鋼など）  
 単相100V→100A  
 （ステンレス板厚：0.3～2mmt）  
 単相220/220V→200A  
 （ステンレス板厚：0.3～5mmt）
- 直流溶接（ステンレス・高張力鋼・一般鋼などの被服アーク溶接）  
 単相100V→手棒1.6～2mmφ  
 単相220/220V→手棒1.6～3.2mmφ

■仕様

メーカー・モデル		ダイデン	ダイヘン
●溶接電源			
型式		AR-SW300HP	VRTP-300
入力電圧		V 3相(単相)200	3相(単相)200
定格入力	kVA	TIG 溶接 10.8(7.15)	10.3(8.6)
		手溶接 12.5(11.2)	11.4(8.6)
出力電流	A	TIG 溶接 300(200)	300(180)
		手溶接 250(200)	250(180)
出力電流調整範囲	A	TIG 溶接 4～300(4～200)	4～300(4～180)
		手溶接 4～250(4～200)	10～250(4～180)
使用率		% 40	40
外形寸法(幅×奥行×高さ)		mm 310×500×495	305×505×495
重量		kg 35	35
●溶接トーチ			
型式		WDT-150A	
定格電流		A 150	
冷却方式		空冷	
使用率		% 50	
使用電極径		mm 2.4	
トーチケーブル長		m 8	
●アルゴンガス流量調整器			
型式		FR-1A(25ℓ/分)	

注) ( )内数値は単相入力時です。  
 ※リモコン仕様もあります。

●構成図/Construction



## 溶接機

## 抵抗機(交流アーク溶接機)

BP-300



BP-500



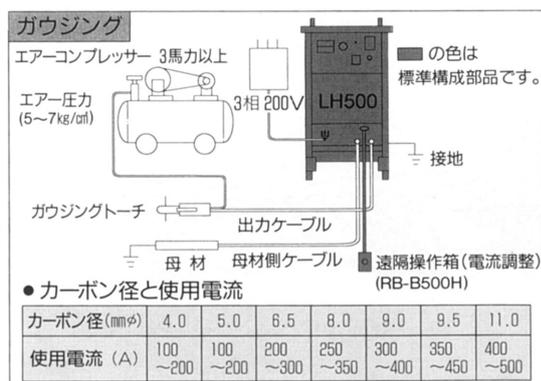
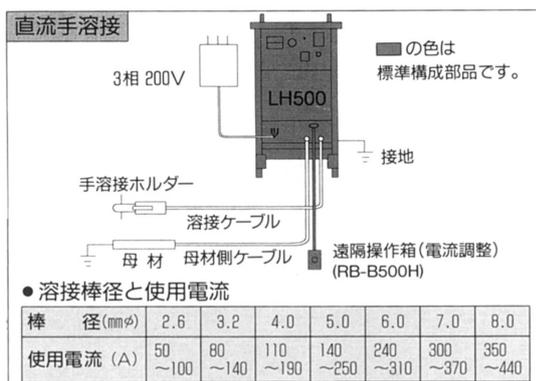
### ■仕様

メーカー・モデル	大阪電気 BS-250M	大阪電気 BP-300	大阪電気 BP-500		
定格出力電流	A	250	300	500	
定格使用率	%	20	40	60	
定格入力	kVA・kW	18.5・12.5	24.5・14	41・24	
出力電流調整範囲	A	75~250	70~300	100~500	
定格負荷電圧	V	32.5	35	40	
使用溶接ケーブル	mm <sup>2</sup>	38	50	80	
使用可能溶接棒径	mm φ	2.6~5	2.6~6	3.2~8	
重量	kg	34	67	185	
外形寸法	幅	mm	255	340	470
	奥行	mm	410	495	765
	高さ	mm	400	570	920

## 溶接機

## ガウジング(直流アーク溶接機)

### 構成図



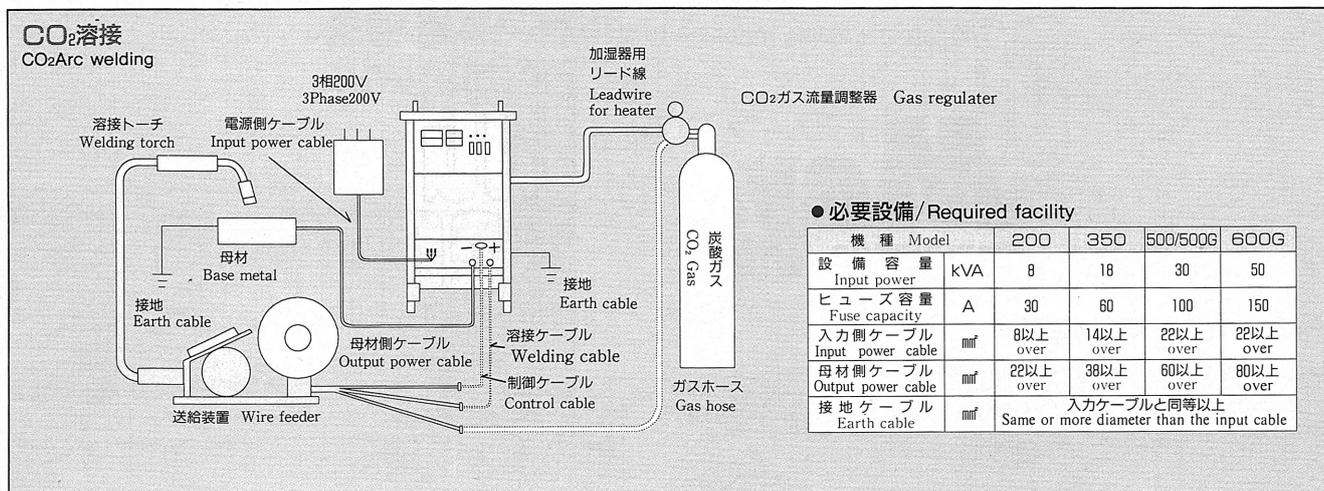
LH-500



### ■仕様

メーカー・モデル	大阪電気 LH-500		
定格出力電流	A	500	
定格使用率 (370A)	%	55(100)	
定格入力	kVA・kW	32.7・26.6	
出力電流調整範囲	A	50~500	
定格負荷電圧	V	40	
使用溶接ケーブル	mm <sup>2</sup>	80	
使用可能溶接棒径	mm φ	2.6~8	
重量	kg	145	
外形寸法	幅	mm	445
	奥行	mm	620
	高さ	mm	790

## ●機能別構成と接続/Construction and function



## ■仕様

メーカー・モデル	ダイデン Move500G
<b>●溶接電源</b>	
型式	CR-M500G
入力電圧	V 3相 AC200
定格入力	kVA(kW) 30(20)
出力電流	A 50~500
出力電圧	V 14~42
使用率	% 60
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm 445×620×790
重量	kg 141
<b>●ワイヤ送給装置</b>	
型式	M-C501
送給ロール (本体組込み)	mm 1.2
外形寸法 (幅×奥行×高さ)	mm 180×455×300
重量	kg 9
<b>●溶接トーチ (1線式カーブド)</b>	
型式	GR50-F3
定格入力	A 500
使用率	% 70(CO <sub>2</sub> )・35(MAG)
チップ径 (本体組込み)	mm 1.2
冷却方式	空冷
ケーブル長さ	m 3
<b>●炭酸ガス流量調整器</b>	
型式	FCR-803KX



## 溶接棒乾燥機



### ■仕様 10kg 用乾燥器

メーカー・モデル		日本アロイ S-100VA
棒長	(mm)	450
棒容量	(kg)	10
電気容量	(kW)	1
径×全高	(mm)	230φ×635H
重量	(kg)	6

## 溶接関連商品

- 溶接用ホルダー、アース線、保護面もレンタル用に準備しています。
- 溶接棒、手袋等は販売扱いです。

